

# Une table en ferronnerie



**L**a ferronnerie redevient à la mode et l'on redécouvre l'esthétique des pièces de métal travaillé. Sans vouloir rivaliser avec les artisans ferronniers, nous avons réalisé une table de jardin en utilisant des techniques simples (en particulier, le cintrage à froid) et un minimum d'outillage.

Notre table est constituée d'un piétement formé de deux pieds en fer plat réunis par une traverse carrée, d'un plateau en fer plat et d'une cornière avec un habillage de carrelage sur panneau de contreplaqué marine. Cette table est un exemple et, sur ce principe, bien d'autres objets peuvent être fabriqués. Ce type de réalisation est réservé à ceux qui disposent d'un poste à souder à l'arc et maîtrisent son emploi assez simple après une période d'apprentissage

- La dimension du plateau est calculée en fonction du carrelage choisi, afin d'utiliser des carreaux entiers (sans oublier les joints).
- Réaliser un croquis d'un côté de la table et un dessin grandeur nature des pieds. Il servira de gabarit de contrôle pour les courbures.

*Conseils*

## MATÉRIAUX

- Fer plat de 5 x 50 mm.
- Cornière de 3 cm de côté.
- Tube carré de 4 cm de côté.
- Panneau de contreplaqué CTB-X.
- Carrelage.
- Colle à carrelage.
- Joint à carrelage.

## OUTILLAGE

- Étau.
- Meuleuse.
- Marteaux rivoirs.
- Spatule crantée et spatule caoutchouc.
- Pointeau.
- Poste à souder.
- Perceuse et forets à métaux.

## Découpe

1. Découper les barres de fer aux longueurs nécessaires, à la scie à métaux ou à la meuleuse équipée d'un disque à tronçonner les métaux.

2. Ébarber chaque découpe à la meuleuse.

1



2



1



## Cintrage

1. Pour commencer un cintrage serré en bout, bloquer la barre de fer dans l'étau avec un rondin d'acier et plier la barre. Le rondin d'acier sert de guide et la barre s'enroule autour de lui.

2. Notre outil de cintrage a été fabriqué avec un morceau de poutrelle sur lequel on a fixé par perçage et soudage des morceaux de fer à béton. Ces deux morceaux de fer maintiennent la barre pendant son cintrage.

3. Déplacer la barre au fur et à mesure entre les deux tiges pour modifier la courbure de cintrage.

4. Pour réaliser les grandes courbures, utiliser un gabarit en bois découpé dans un morceau de bastaing. Maintenir la pièce à cintrer avec un serre-joint...

5. ... et appuyer de part et d'autre pour cintrer la pièce.

2



3



4



5



6. Vérifier chaque cintrage sur le plan grandeur nature, et rectifier au besoin.



- Le fer plat utilisé pour les pieds a une épaisseur de 5 mm. C'est le maximum qu'on puisse cintrer à froid.

*Conseil*

## Assemblage

1. Positionner avec précision et parfaitement d'équerre les cornières et les fers plats qui constituent le plateau. Les deux diagonales doivent être égales.



2. "Pointer" les différents éléments entre eux par deux points de soudure.



3. Vérifier les cotes et les équerrages.



4. Procéder à la soudure de tous les éléments du plateau.



5. Positionner les éléments d'un pied sur le plan et tracer les points d'assemblage avant de procéder au pointage à la soudure.

6. Placer la traverse qui réunit les deux pieds et souder l'ensemble.



7



7. On assemble ensuite le piétement et le plateau. Le haut de chaque pied est soudé sous une traverse du plateau.

8. Pour décorer, souder, à chaque extrémité de la traverse, une rosace.

8



1



2



## Rivetage

1. Pour l'esthétique et pour renforcer l'assemblage, poser des rivets aux jonctions des pièces qui forment les pieds. Au pointeau, marquer le point de perçage.

2. Percer le métal au diamètre du rivet. Pour faciliter le perçage, lubrifier le foret avec un mélange d'huile et d'eau.

3. Poser le rivet avec deux marteaux de mécanicien (marteaux rivoirs). La forme arrondie de la tête du rivet est obtenue par martelage.

3



1



## Plateau et finition

1. Le plateau est constitué d'un panneau de contreplaqué résistant à l'humidité (CTB-X), coupé à la bonne dimension et vissé sur l'ossature métallique.

2. Appliquer deux couches de peinture sur les parties métalliques après avoir soigneusement dégraissé le métal. Utiliser, de préférence, une peinture "spécial fer" qui assure la protection anti-rouille en même temps qu'elle décore.

2



4



3. Étaler la colle à carrelage sur le plateau avec une spatule crantée.

4. Mettre chaque carreau en place en appuyant fortement pour l'ancrer dans la colle. Garder un espace régulier entre les carreaux.

3



5. Après séchage de la colle, procéder au jointoyage. Étaler la barbotine à la spatule caoutchouc pour la faire pénétrer au fond des joints.

6. Essuyer au chiffon et laisser sécher.

5



6

